

CZĘŚĆ KONSTRUKCYJNA

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

I. OPIS TECHNICZNY

II. RYSUNKI

RZUT NOWYCH FUNDAMENTÓW	
RZUT PŁYT STROPODACHOWYCH	1K
RZUT PRZYZIEMIA	2K
PRZEKROJE PIONOWE 1-1 i 2-2	3K
SZCZEGÓŁY KONSTRUKCYJNE - PRZEKRÓJ 1-1	4K
SZCZEGÓŁY KONSTRUKCYJNE - PRZEKRÓJ 2-2	5K

I. OPIS TECHNICZNY

DO PROJEKTU WYKONAWCZEGO II ETAPU PRZEBUDOWY BUDYNKU USŁUG SOCJALNYCH
POŁOŻONEGO W GDAŃSKU PRZY UL. KISIELEWSKIEGO 12.

1.0 PODSTAWA OPRACOWANIA

- n zlecenie
- n wizja lokalna
- n podkłady architektoniczne
- n Dostępna literatura, tablice inżynierskie, Polskie Normy, programy komp.

2.0 DANE OGÓLNE

Obiekt murowany systemem tradycyjnym niepodpiwniczony. Ściany murowane z gazobetonu, wieńce żelbetowe, stropodach z elementów prefabrykowanych płyt panwiowych i płyt korytkowych.

Projekt obejmuje rozbudowę obiektu oraz podniesienie nieznaczne wysokości pomieszczeń.

3.0 OPIS KONSTRUKCYJNY

Roboty rozbiórkowe

Rozbiórka stropodachu

Rozbiórkę konstrukcji stropodachu należy przeprowadzić po uprzednim rozebraniu i usunięciu urządzeń dachowych typu wentylatory, kominki, warstw pokrycia dachowego i warstwy wyrównawczej. Przed demontażem płyt panwiowych i korytkowych należy usunąć beton międzybrzdowy oraz odszukać i odgiąć uchwyty montażowe. Odkuć i sprawdzić mocowanie płyt przy wieńcu. W razie konieczności, przeciąć zbrojenie wieńca.

Nad istniejącym korytarzem należy pozostawić płyty korytkowe wraz z warstwą wyrównawczą wylewki betonowej. Płyty należy, przed rozbiórką fragmentu ściany zewnętrznej, podstemplować na całej długości w odległości ok. 25cm od lica rozbieranej ściany.

Demontaż płyt należy przeprowadzić dźwigiem samochodowym o max. udźwigu 45Tm z zachowaniem szczególnej ostrożności, tak by nie uszkodzić demontowanych elementów. Płyty panwiowe zostaną ponownie zamontowane po podniesieniu ścian konstrukcyjnych.

Roboty należy wykonywać z zachowaniem maksimum ostrożności i prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych do kierowania takimi robotami, dokładnie przestrzegając przepisów bezpieczeństwa pracy.

Rozbiórka dwóch poprzecznych ścian wewnętrznych grub. 25cm.

Dwóch poprzecznych ścian wewnętrznych grubości 25cm nie można rozebrać wcześniej, zanim nie wykonamy nowego przemurowania końcowego fragmentu budynku oraz wszystkich podmurowań i osadzeń nowych nadproży w podłużnych ścianach zewnętrznych i ponownego ułożenia płyt panwiowych i kanałowych z zalaniem wieńców. Zaleca się odspojenie rozbieranych ścian poprzecznych od ścian podłużnych poprzez pionowe ich odcięcie tarczą widiową.

Rozbiórka całego końcowego fragmentu budynku .

Stwierdzono bardzo zły stan techniczny końcowego fragmentu budynku. Fragment ten uprzednio dobudowany wykazuje liczne spękania ścian oraz odwarstwienia od starszej budowli. Ten fragment budynku należy rozebrać całkowicie i pomurować na nowo. Rozbiórkę należy przeprowadzić ręcznie z możliwością maksymalnego odzysku cegieł ceramicznych. Cegły mogą być wykorzystane jako podmurówki.

Po rozbiórce ścian do istniejących ław fundamentowych należy wezwać projektanta konstrukcji w celu stwierdzenia ich faktycznego stanu technicznego. Projektant dokona na miejscu analizy i podejmie decyzję, czy istniejący fragment ław fundamentowych może pozostać, czy należy wykonać nowe odcinki ław wg projektu – rysunek K2.

Konstrukcja

Ławy fundamentowe Ł1

Zaprojektowano alternatywnie nowe odcinki ław fundamentowych, w końcowym fragmencie budynku, jako żelbetowe, wylewane na mokro z betonu B20 zbrojone 4 prętami Ø12 34GS i strzemionami Ø6 StO co 25cm. Ławy szerokości 55cm i grubości 35cm, należy posadowić na 10cm warstwie chudego betonu B12.5.

Ściany fundamentowe odbudowywanego fragmentu.

Zaprojektowano szerokości konstrukcyjnej 25cm, jako murowane z bloczków betonowych pełnych, na zaprawie cementowej $R_z=3\text{MPa}$ do poziomu -0,11, lub wylewane na mokro z betonu B20.

Ściany konstrukcyjne

Ściany zewnętrzne i wewnętrzne zaprojektowano jako murowane z gazobetonu odm.09 na zaprawie cem.-wap. $R_z=1.5\text{MPa}$.

Ostatnie warstwy grubości 14cm należy wymurować z cegły pełnej kl.150 na zaprawie cem.-wap. $R_z=3,0\text{MPa}$. Płyty stropodachowe zostaną ułożone na 3 cm warstwie poduszki betonowej wykonanej z betonu B20.

Nadproża i podciągi

W części istniejącej w miejscach nowych przejść przez ściany konstrukcyjne zaprojektowano nadproża wykonane z profili stalowych, (dwóch ceowników walcowanych), osadzonych w uprzednio obustronnie wykonanych bruzdach. Ceowniki należy osiatkować i obetonować.

W nowo wymurowanych ścianach zaprojektowano nadproża typu „N” z prefabrykowanych belek „L-19”.

Wieńce

Wieniec wewnętrzny W2 stanowi element łączący płyty stropodachowe. Wieńce zaprojektowano jako żelbetowe wylewane na mokro z betonu B15 zbrojone stalą St0S. Wieńce zewnętrzne W1 ÷ W4 zaprojektowano jednocześnie jako element gzymsowy zbrojony dodatkowo co 15cm, prętami Ø8 ze stali 34GS i strzemionami Ø6 ze stali StO.

Na gzymsach zaprojektowano attykę murowaną z cegły pełnej ceramicznej kl.150 na zaprawie cem.-wap. $R_z = 2,0\text{MPa}$.

Stropodach

Konstrukcję stropodachu stanowią prefabrykowane płyty panwiowe odzyskane z uprzednio wykonanej rozbiórki oraz nowe dachowe płyty kanałowe I/600/120. Nad na nowo przemurowaną częścią zaprojektowano prefabrykowane płyty kanałowe I/600/120 ułożone w spadku na 3cm poduszce betonowej.

Opis do projektu wykonał:

mgr inż. Marek Stachura
81-076 Gdynia ul. Sępia 19 m12